



POLITICA INTEGRATA QUALITÀ - AMBIENTE - SICUREZZA

MOD.06

Revisione:	0
Data:	27/03/18
Pagina:	1 / 2

La Direzione di BOVO SPA ha sempre ritenuto che la Qualità dei propri prodotti e quindi la soddisfazione dei propri Clienti fosse il fondamento del successo commerciale dell'Azienda; per questo l'azienda ha ottenuto dal 2007 la Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità in base alla norma ISO 9001.

La necessità di garantire la protezione e la salvaguardia dell'ambiente sono argomenti di massima rilevanza e discussione a livello mondiale: nel nostro settore è data particolare enfasi alla gestione sostenibile delle foreste da cui proviene la materia prima utilizzata nei nostri prodotti.

Per rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione ed in un'ottica di responsabilità ambientale e sociale, BOVO SPA ha ottenuto la Certificazione della Catena di Custodia secondo gli standard FSC® e PEFC™ e la Certificazione del Sistema di Gestione Ambientale secondo la Norma ISO 14001, contribuendo a salvaguardare il patrimonio forestale e l'ambiente in cui l'azienda opera.

La Direzione della BOVO SPA ha, inoltre deciso di adottare un Sistema di Gestione per la sicurezza, conforme alla norma BS OHSAS 18001, al fine di raggiungere i seguenti obiettivi di carattere generale:

- *coinvolgere il personale interno, mediante continua sensibilizzazione sulle problematiche legate alla sicurezza sul lavoro;*
- *assicurare che le proprie attività siano svolte in conformità alla legislazione vigente, in tutti gli ambiti in cui deve operare, oltre che ai requisiti ed alle procedure interne;*
- *coinvolgere e sensibilizzare i propri appaltatori/fornitori sulle problematiche della sicurezza, allo stesso modo di quanto viene fatto per i propri dipendenti.*

La Direzione è responsabile della pianificazione, del controllo, del coordinamento e dell'ulteriore sviluppo del sistema integrato qualità-ambiente-sicurezza e stabilisce gli obiettivi di miglioramento che periodicamente controlla.

BOVO SPA, ben conscia che la Qualità dei propri prodotti e la salvaguardia dell'ambiente e il rispetto della sicurezza sul lavoro, influenzino direttamente la posizione dell'Azienda sul mercato e la conseguente redditività, si è posta come obiettivi:

- garantire ai Clienti prodotti sempre conformi a quanto richiesto in sede contrattuale, minimizzando e monitorando le eventuali Non Conformità (reclami inclusi) e garantire così un servizio preciso e puntuale;
- migliorare l'efficienza e l'impatto ambientale dell'attività produttiva;
- promuovere in tutta la propria organizzazione la condivisione ed il sostegno per il miglioramento continuo del Sistema di Gestione per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza;



POLITICA INTEGRATA QUALITÀ - AMBIENTE - SICUREZZA

MOD.06

Revisione: **0**

Data: **27/03/18**

Pagina: **1 / 2**

- collaborare con i fornitori per migliorare i prodotti ed il loro impatto sull'ambiente gestendo in maniera controllata i rischi per la sicurezza e i rischi interferenziali;
- ridurre gli impatti ambientali connessi alle attività produttive;
- migliorare il livello di rischio per la salute e la sicurezza per tutte le attività lavorative dirette e indirette;
- ridurre la produzione dei rifiuti se possibile e aumentare la differenziazione degli stessi;
- ridurre i consumi idrici ed energetici generati dai processi produttivi;
- garantire il rispetto delle prescrizioni legislative;
- identificare tutti i pericoli e valutare oggettivamente i rischi per la sicurezza di chiunque possa essere collegato direttamente o indirettamente con le attività di BOVO SPA;
- promuovere l'attiva sorveglianza e controllo operativo di impatti ambientali e rischi SSL e l'efficace comunicazione delle informazioni necessarie al loro coordinamento;
- investire nell'aggiornamento continuo su nuove tecnologie e metodologie di gestione e controllo dei rischi per la SSL e dell'impatto per l'Ambiente.

Insieme agli obiettivi di carattere generale, precedentemente citati, la direzione definisce annualmente gli obiettivi specifici e misurabili che possono riferirsi ad aspetti particolari.

Bovo SPA rende partecipi i dipendenti in progetti di formazione e nel processo di miglioramento continuo del sistema integrato QAS, ciascuno apportando il proprio contributo per ottenere prodotti e servizi all'altezza delle aspettative qualitative dei clienti.

Amministratore Delegato/Datore di lavoro ai fini del D.Lgs. 81/08 e s.m. e i.: